

Chargenmischanlagen | *Batch Mixing Plants*

Bei der neuen Baureihe der CMS Mischanlagen handelt es sich um kompakte Containeranlagen mit integriertem Mischer in Edelstahlausführung, integriertem Wassertank, Rührwerksbehälter und SPS-Steuerung.

The new series of CMS mixers are compact container plants with an integrated mixer in a stainless steel design, integrated water tank, agitator container and PLC control.

CMS 30

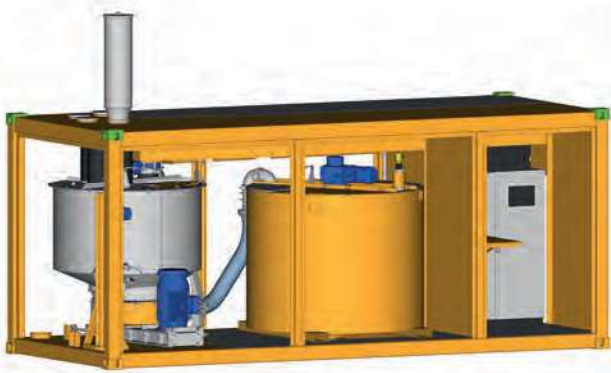
Technische Daten <i>Technical Specifications</i>		
Gesamtanlage <i>Overall plant</i>		
Transportabmessungen <i>Transport dimensions</i>	mm	6.058 x 2.438 x 2.591
Transportgewicht leer <i>Transport weight empty</i>	kg	5.300
Leistungsbedarf <i>Plant power input</i>	kW	24
Suspensionsmischer <i>Slurry mixer</i>		
Max. Mischleistung <i>Max. mixer output</i>	m ³ /h	30
Chargengröße <i>Batch size</i>	l	900
Wasservorlagebehälter <i>Water buffer tank</i>		
Volumen <i>Volume</i>	l	1.700
Suspensionstank <i>Suspension tank</i>		
Volumen <i>Volume</i>	l	2.000

CMS 45

Technische Daten <i>Technical Specifications</i>		
Gesamtanlage <i>Overall plant</i>		
Transportabmessungen <i>Transport dimensions</i>	mm	6.058 x 2.438 x 2.591
Transportgewicht leer <i>Transport weight empty</i>	kg	5.600
Leistungsbedarf <i>Plant power input</i>	kW	50
Suspensionsmischer <i>Slurry mixer</i>		
Max. Mischleistung <i>Max. mixer output</i>	m ³ /h	45
Chargengröße <i>Batch size</i>	l	1.700
Wasservorlagebehälter <i>Water buffer tank</i>		
Volumen <i>Volume</i>	l	1.700
Suspensionstank <i>Suspension tank</i>		
Volumen <i>Volume</i>	l	4.000



CMS 45



CMS 45 Vorderansicht
CMS 45 front view



CMS 45 Rückansicht
CMS 45 rear view