

## Durchlaufmischanlagen | Continuous Mixing Plants

Durchlaufmischer sind für die Herstellung von Suspensionen aus jeweils einer Feststoff- und Flüssigkomponente sowie für verschiedenste Anwendungen im Spezialtiefbau optimal geeignet.

### Vorteile

- Größte Mischleistungen
- Optimale Mischungsqualität
- Lückenlose Prozessdatenspeicherung (optional)
- Einfachste Bedienung und Wartung
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Geringer Platzbedarf
- Kürzeste Rüstzeiten

*Continuous Mixing Plants are optimally suited for manufacturing of slurries from a solid component and a liquid component and also for a very wide range of applications in specialist foundation engineering.*

### Advantages

- Very high mixer outputs
- Optimal mixture quality
- Complete process data storage (optional)
- Very simple operation and maintenance
- High cost-effectiveness
- Low space requirements
- Very short set-up times



### Technische Daten | Technical Specifications

| Typ C Manuelle Einstellung der Suspensionsdichte<br><i>Type C Manual Adjustment of Slurry Density</i>                               |                   | SKC 30-K | SKC 60-K |
|---|-------------------|----------|----------|
| Typ A Automatische Regelung & Überwachung der Suspensionsdichte<br><i>Type A Automatic Control and Monitoring of Slurry Density</i> |                   | SKA 30-K | SKA 60-K |
| Mischleistung <sup>1)</sup>   <i>Mixing capacity</i> <sup>1)</sup>  | m <sup>3</sup> /h | 8 - 30   | 15 - 60  |
| Antriebsleistung Gesamtanlage <sup>2)</sup>   <i>Power input total system</i> <sup>2)</sup>   | kW                | 22       | 30       |
| Max. Suspensionsdichte   <i>Max. slurry density</i>   | kg/l              | 1,5      | 1,5      |
| Länge   <i>Length</i>   | mm                | 2.370    | 2.370    |
| Breite   <i>Width</i>   | mm                | 2.160    | 2.160    |
| Höhe   <i>Height</i>  | mm                | 2.350    | 2.350    |
| Gewicht   <i>Weight</i>   | kg                | 2.000    | 2.250    |

1) Die Dosierleistung der Zellenradschleusen ist abhängig von der Schüttdichte des Feststoffes und vom Füllgrad der Zellenradschleuse. Die hier angegebenen Leistungen sind theoretische Werte bei einer Schüttdichte von 1 kg/dm<sup>3</sup> und 100 % Füllgrad der Zellenradschleuse.

2) Die erforderliche Motorleistung ist vor allem von der Dichte und der Viskosität des Mischguts abhängig. Die angegebenen Motorleistungen stellen die standardmäßige Ausrüstung der jeweiligen Mischertypen dar. Diese sind im Regelfall für die angegebenen maximalen Suspensionsdichten ausreichend. Je nach Anforderung können sowohl geringere als auch höhere Antriebsleistungen installiert werden.

1) The feed rate of the cellular wheel feeder is dependent upon the bulk density of the solid substance and upon the wheel feeder filling level. The rates stated above are theoretical values referring to a bulk density of 1 kg/dm<sup>3</sup> and a wheel feeder filling level of 100 %.

2) The required motor power is primarily dependent upon the density and the viscosity of the mixture. The stated power input values refer to the standard equipped version of the respective mixer types. These are normally sufficient for the stated maximum slurry density. Depending on the requirement lower and higher power inputs can be installed.