

Spezifikationen	S100	S150	S200	S300
Leistungsaufnahme kW	16	24	42	80
Pumpendrehzahl u/min	1600	1600	1450	1600
Fördermenge m³/h	160	320	540	1100
Saughöhe m	9.1	9.1	9.1	9.1
Max. Partikelgröße mm	75	100	100	100
Luftleistung l/s	24	24	24	24
Saug-/ Druckanschluss mm	100	150	200	300
Förderhöhe m	21.3	21.3	18.5	39
Anwendungen				
Sauberes Wasser	●	●	●	●
Wasser mit kleinen Feststoffen	●	●	●	●
Wasser mit großen Feststoffen	●	●	●	●
Wasser mit Blättern und Fasern	●	●	●	●
Schlämme	●	●	●	●
Sandhaltige Medien	●	●	●	●
Öl und Benzin	●	●	●	●
Vorgereinigtes Abwasser	●	●	●	●
Rohabwasser (Fäkalien)	●	●	●	●
Länge, Breite, Höhe (cm)* + Trockengewicht				
	264 x 122 x 144 (790kg)	272 x 122 x 144 (920kg)	-	-
	175 x 100 x 129 (758kg)	200 x 100 x 128 (950kg)	257 x 147 x 168 (1690kg)	-
	300 x 158 x 170 (938kg)	309 x 158 x 170 (1130kg)	-	-
	231 x 147 x 173 (1535kg)	239 x 149 x 173 (1695kg)	298 x 175 x 210 (2020kg)	431 x 224 x 234 (4650kg)
	409 x 177 x 210 (1875kg)	416 x 177 x 210 (2035kg)	-	-
Superschallgedämpft db(A) @ 7m	59	55	62	64

* Offene Sets, ohne Kupplungssystem

Spezifikationen und Abbildungen können ohne vorherige Benachrichtigung geändert werden



VERKAUF - VERLEIH - SERVICE
Mobilgeräte für Industrie und Gewerbe
+43(0)732/309663-0
Hans Hofstetter Service & Handel GmbH
Schwalbenweg 34, A-4030 Linz

Selwood Limited, Bournemouth Road, Chandler's Ford, Eastleigh, Hampshire, SO53 3ZL. UK
 Tel: +44 (0)23 8026 6311 Fax: +44 (0)23 8026 0906
 Web: www.selwoodpumps.com Email: pumpsales@selwoodpumps.com

MARATHON 'S' REIHE

Förderung von
Feststoffen bis zu
100 mm

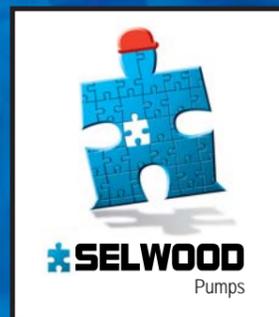
Umweltfreundlich

Einzigartige
automatische
Selbstansaugung

Unbegrenzte
Trockenlauffähigkeit

Nenngrößen von
100 mm bis 300 mm

Superschallgedämpft
ab 55 db(A)



Designed by Selwood. Printed on 170gsm Regency Gloss using a Xenon DocuColor 242.



MARATHON 'S' REIHE



SELTORQUE Pumpen zur Förderung von Feststoffen

Förderung von Feststoffen bis zu 100 mm - Umweltfreundlich
 Einzigartige automatische Selbstansaugung - Unbegrenzte Trockenlauffähigkeit
 Nenngrößen von 100 mm bis 300 mm - Superschallgedämpft ab 55 db(A)

SELPRIME

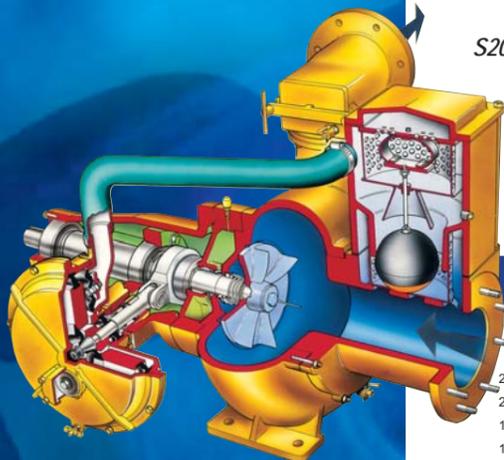
MARATHON 'S' REIHE



S100

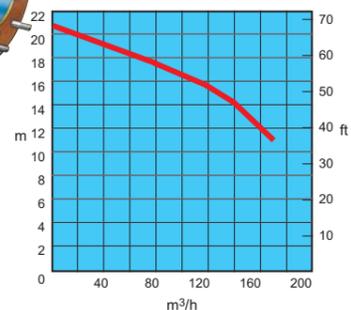


S200, S150, S100 Superschallgedämpfte Modelle



S100

1600 rpm



UMWELTBEZOGEN

Selprime

Das einzigartige Original Selbstansaugsystem von Selwood, welches eine wasserfeste druckluftbetriebene Membranpumpe einsetzt. Ein umweltfreundliches Design, welches keine Probleme durch Ölnebel und Öleulgierung herbeiführt, die bei anderen Ansaugsystemen bekannt sind.



Superschallgedämpft

Die superschallgedämpften Versionen sind mit Schallpegeln von nur 55 db(A) erhältlich.

Tankkonstruktion

Alle superschallgedämpften Ausführungen sind so konstruiert, dass Kraftstoff und Öl im Falle einer Leckage innerhalb der Pumpe gehalten werden und dadurch nicht die Umwelt gefährden. Ablassschrauben innerhalb des Gehäuses dienen dann zum sicheren Entfernen der Flüssigkeiten.

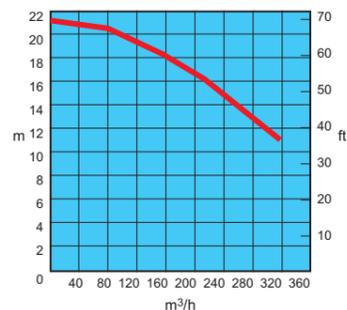


Niveauregulierung und Telemetrie

Schwimmersteuerung zum automatischen Betreiben der Pumpe. Dies ist ein unkompliziertes und kostengünstiges System für eine einfache Überwachung des Flüssigkeitsniveaus. Telemetrie ermöglicht eine Ferndiagnose des Pumpenbetriebs direkt zu vorgewählten Handys oder Festnetzen und bietet Echtzeit-Alarmmeldungen bei z.B. Hochwasser, Pumpenstörung, oder Aktivierung des Not-Ausschalters

S150

1600 rpm



Superschallgedämpft (Großbritannien)



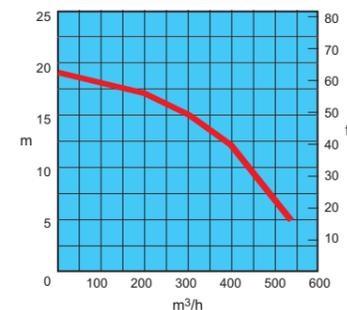
Wasser mit großem Feststoffanteil (Marokko)



Abwasser (Großbritannien)

S200

1450 rpm



Lappen und Fasern (Großbritannien)



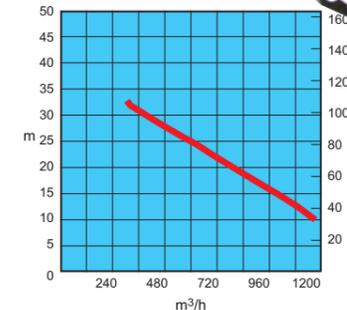
Bereinigung von Ölfällen (Venezuela)



Schlammensorgung in Kanälen (Frankreich)

S300

1600 rpm



MARATHON 'S' REIHE



S100 Elektrisch



S150 (USA)



S200