



S150

Tier 4 Final / Stage IIIB

Vorteile

- * Vortex-Hydraulik für höchstmögliche Verstopfungs-freiheit
- * 100% Trockenlauf- und Schlürfbetriebsfähigkeit



Spezifikationen

Fördermenge	m ³ /h	320
Förderhöhe	m	27
Max. freier Durchgang	mm	100
Max. Saughöhe	m	8.8
Luftleistung	l/s	24
Leistungsbedarf Vakuumpumpe	kW	2.2
Leistungsbedarf ges.	kW	40
Max. Drehzahl	U/min	1800
Min. Drehzahl	U/min	1600
Laufradtyp		Vortex
Anzahl Laufradflügel		6
Laufraddurchmesser	mm	235
Saugseite	mm	DN 150 PN6
Druckseite	mm	DN 150 PN6
Tankvolumen*	l	219
Kraftstoffverbrauch Opt. Betriebspunkt	l/Std.	7.6 @ 1800 U/min 5.7 @ 1600 U/min

*Die Tankkapazität kann durch die Verwendung eines optionalen Zusatztanks erhöht werden.

Selbstansaugung

SELPRIIME™

Das einzigartige Selwood Ansaugsystem basiert auf einer wasserunempfindlichen trocken selbstansaugenden Membranpumpe. Dies ist ein umweltfreundliches System, welches keine Probleme durch Ölnebel, oder Ölemulgierung verursachen kann, wie es von anderen Ansaugsystemen bekannt ist.

Pumpenmaterialien

Pumpengehäuse	Graugus BSEN 1561 EN-GJL-200
Laufrad	Gusseisen BSEN 1563 EN-GJS-450-10
Schleissplatte	Nicht vorhanden
Welle	Stahl BS EN 10277 C40+C
Rückschlagventil	Graugus BSEN 1561 EN-GJL-200
Gleitringdichtung	Siliziumkarbid /Siliziumkarbid
Lager Pumpe	Rillenkugellager
Lager Antrieb	Zylinderrollenlager

Antriebe

Dieselmotor	Isuzu 4LE2X
Emissionsklassen	US Tier 4 Final / EU Stage IIIB
Elektromotoren auf Wunsch erhältlich!	

Standartgewichte & Maße

Schallgedämpft**	Länge	214 cm
	Breite	120 cm
	Höhe*	175 cm
	Trockengewicht	1830 kg
	Gewicht gefüllt	2020 kg
	LWA	89
(Pt No. 1514127540)	db(A)@ 1m	68

** Direktantrieb

* inkl. Lastöse + Auspuff

Optionale Extras

- Niveaukontrolle
- Telemetriesystem
- Ölabblasskit
- Zusatztankverbinder

Pumpenkennlinie



S150

Tier 4 Final / Stage IIIB

