



## S150

Tier 4 Final / Stage IIIB

### Vorteile

- \* Vortex-Hydraulik für höchstmögliche Verstopfungsfreiheit
- \* 100% Trockenlauf- und Schlüfßbetriebsfähigkeit



### Spezifikationen

Fördermenge	m³/h	320
Förderhöhe	m	27
Max. freier Durchgang	mm	100
Max. Saughöhe	m	8.8
Luftleistung	l/s	24
Leistungsbedarf Vakuumpumpe	kW	2.2
Leistungsbedarf ges.	kW	40
Max. Drehzahl	U/min	1800
Min. Drehzahl	U/min	1600
Laufradtyp	Vortex	
Anzahl Laufradflügel	6	
Laufraddurchmesser	mm	235
Saugseite	mm	DN 150 PN6
Druckseite	mm	DN 150 PN6
Tankvolumen*	l	219
Kraftstoffverbrauch Opt. Betriebspunkt	l/Std.	7.6 @ 1800 U/min 5.7 @ 1600 U/min

\*Die Tankkapazität kann durch die Verwendung eines optionalen Zusatztanks erhöht werden.

### Selbstansaugung



Das einzigartige Selwood Ansaugsystem basiert auf einer wasserunempfindlichen trocken selbst-ansaugenden Membranpumpe. Dies ist ein umweltfreundliches System, welches keine Probleme durch Ölnebel, oder Ölemulgierung verursachen kann, wie es von anderen Ansaugsystemen bekannt ist.

### Pumpenmaterialien

Pumpengehäuse	Graugus BSEN 1561 EN-GJL-200
Laufrad	Gusseisen BSEN 1563 EN-GJS-450-10
Schleissplatte	Nicht vorhanden
Welle	Stahl BS EN 10277 C40+C
Rückschlagventil	Graugus BSEN 1561 EN-GJL-200
Gleitringdichtung	Siliziumkarbid /Siliziumkarbid
Lager Pumpe	Rillenkugellager
Lager Antrieb	Zylinderrollenlager

### Antriebe

Dieselmotor	Isuzu 4LE2X
Emissionsklassen	US Tier 4 Final / EU Stage IIIB

Elektromotoren auf Wunsch erhältlich!

### Standartgewichte & Maße

Schallgedämpft**	Länge	214 cm
	Breite	120 cm
	Höhe*	175 cm
	Trockengewicht	1830 kg
	Gewicht gefüllt	2020 kg
	LWA	89
(Pt No. 1514127S40)	db(A)@ 1m	68

\*\* Direktantrieb

\* inkl. Lastöse + Auspuff

### Optionale Extras

- Niveauekontrolle
- Telemetriesystem
- Ölablasskit
- Zusatztankverbinder

## Pumpenkennlinie



# S150

  
 Tier 4 Final / Stage IIIB
