



S150E

Schallgedämpft

Vorteile

- * **Vortex-Hydraulik für höchstmögliche Verstopfungs-freiheit**
- * **100% Trockenlauf- und Schlürfbetriebsfähigkeit**

Spezifikationen

Fördermenge	m ³ /h	300
Förderhöhe	m	18,5
Max. freier Durchgang	mm	100
Max. Saughöhe	m	8.8
Luftleistung	l/s	24
Leistungsbedarf Vakuumpumpe	kW	2.2
Leistungsbedarf ges.	kW	24
Max. Drehzahl	U/min	1470
Min. Drehzahl	U/min	955
Laufradtyp		Vortex
Anzahl Laufradflügel		6
Laufraddurchmesser	mm	235
Saugseite	mm	DN 150 PN6
Druckseite	mm	DN 150 PN6
Tankvolumen*	l	

Selbstansaugung

SELPRIIME™

Das einzigartige Selwood Ansaugsystem basiert auf einer wasserunempfindlichen trocken selbstansaugenden Membranpumpe. Dies ist ein umweltfreundliches System, welches keine Probleme durch Ölnebel, oder Ölemulgierung verursachen kann, wie es von anderen Ansaugsystemen bekannt ist.

Pumpenmaterialien

Pumpengehäuse	Graugus BSEN 1561 EN-GJL-200
Laufrad	Gusseisen BSEN 1563 EN-GJS-450-10
Schleissplatte	Nicht vorhanden
Welle	Stahl BS EN 10277 C40+C
Rückschlagventil	Graugus BSEN 1561 EN-GJL-200
Gleitringdichtung	Siliziumkarbid /Siliziumkarbid
Lager Pumpe	Rillenkugellager
Lager Antrieb	Zylinderrollenlager

Antrieb

Elektromotor 30kW/400V/3Ph./50Hz

Effizienzklasse IE3 Premium Efficiency

Standartgewichte & Maße

Schallgedämpft**	Länge*	214 cm
	Breite*	120 cm
	Höhe**	175 cm
	Gewicht***	1625 kg
(Pt No. 1514127540)	Gewicht ****	1675 kg
	LWA	89
	db(A)@ 1m	68

** Inkl. Lastöse

*** Ohne Schaltgerät

* Ohne Kupplung

**** Inkl. Schaltgerät (je nach Ausführung)

Optionale Extras

- Niveaukontrolle
- Telemetriesystem

SELWOOD
www.selwoodpumps.com

CEbsi.



Seite 1 von 2 22/04/16

HSHG

Hofstetter
Service & Handel GmbH

<http://www.hshg.at>



+43(0)732/309663-0

VERKAUF - VERLEIH - SERVICE
Mobilgeräte für Industrie und Gewerbe
+43(0)732/309663-0
Hans Hofstetter Service & Handel GmbH
Schwalbenweg 34, A-4030 Linz

Selwood S150 Leistungskennlinien

Sauberer kaltes Wasser s.g 1.0

