

SELWOOD Abwasserpumpen "S-Reihe"



S200

Stage IIIB

- * Vortex-Hydraulik für höchstmögliche Verstopfungsfreiheit
- * 100% Trocklauf- und Schlurfbetriebsfähigkeit

Spezifikationen

Fördermenge	m ³ /h	560
Förderhöhe	m	23
Max. freier Durchgang	mm	100
Max. Saughöhe	m	8.8
Luftleistung	l/s	24
Leistungsbedarf Vakuumpumpe	kW	2.2
Leistungsbedarf ges.	kW	52
Max. Drehzahl	U/min	1600
Min. Drehzahl	U/min	1000
Laufradtyp	Vortex	
Anzahl Laufradflügel	8	
Laufraddurchmesser	mm	235
Saugseite	mm	DN 200 PN6
Druckseite	mm	DN 200 PN6
Tankvolumen*	l	322
Kraftstoffverbrauch opt. Betriebspunkt	l/Std.	auf Anfrage

*Die Tankkapazität kann durch die Verwendung eines optionalen Zusatztanks erhöht werden.

Selbstansaugung



Das einzigartige Selwood Ansaugsystem basiert auf einer wasserunempfindlichen trocken selbstansaugenden Membranpumpe. Dies ist ein umweltfreundliches System, welches keine Probleme durch Ölnebel, oder Ölemulgierung verursachen kann, wie es von anderen Ansaugsystemen bekannt ist.

Pumpenmaterialien

Pumpengehäuse	Grauguss BSEN 1561 EN-GJL-200
Laufrad	Grauguss BSEN 1563 EN-GJS-450-10
Schleissplatte	Nicht vorhanden
Welle	Stahl BS EN 10277 C40+C
Rückschlagventil	Grauguss BSEN 1561 EN-GJL-200
Gleitringdichtung	Siliziumkarbid /Siliziumkarbid
Lager Pumpe	Rillenkugellager
Lager Antrieb	Zylinderrollenlager

Antriebe

Dieselmotor Deutz TCD 3.6 L4

Elektromotoren auf Wunsch erhältlich!

Standardgewichte & Gewichte

Schallgedämpft**	Länge	240 cm
	Breite	140 cm
	Höhe*	215 cm
	Trockengewicht	2340 kg
	Gewicht gefüllt LWA	2607 kg
	db(A)@ 7m	89
(Pt No. 2016077540)		62

** Direktantrieb

* Inkl. Lastöse

Optionale Extras

- Niveauekontrolle
- Telemetriesystem
- Ölablasskit
- Zusatztankverbinder
- Funkenflugfänger



VERKAUF - VERLEIH - SERVICE
Mobilgeräte für Industrie und Gewerbe
+43(0)732/309663-0
Hans Hofstetter Service & Handel GmbH
Schwalbenweg 34, A-4030 Linz



SELWOOD Abwasserpumpen "S-Reihe"

Pumpenkennlinie

S200

Stage IIIB

